



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

ССР-1ЦСП

Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр - Средне-Сибирского региона»

660004, город Красноярск, проспект имени газеты Красноярский рабочий, дом 27, строение 90

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II, III и IV уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- ААДН - Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом
- ААДП - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
- АПГ - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- АФЛН - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
- АФПН - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
- ВЧС - Высокочастотная сварка
- Г - Газовая сварка
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
- КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
- КТС - Контактно-точечная сварка
- МАДП - Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- МСОД - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
- МФ - Механизированная сварка под флюсом
- НГ - Сварка нагретым газом
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- П - Плазменная сварка
- ПАК - Пайка
- РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
- Т - Термитная сварка
- Э - Экструзионная сварка
- ЭЛ - Электронно-лучевая сварка
- ЭШ - Электрошлаковая сварка

для групп технических устройств опасных производственных объектов:

- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- КО - Котельное оборудование
- МО - Металлургическое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- ОТОГ - Оборудование для транспортировки опасных грузов
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- СК - Строительные конструкции

Основание: экспертное заключение от 04.08.2017 г.

Регистрационный номер в реестре НАКС: ССР-1ЦСП

Дата выдачи 04.08.2017 г.

Аттестат соответствия действителен до 04.08.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин