

**ЗАДАНИЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ТРУДОВЫХ ДЕЙСТВИЙ В МОДЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА**

**ФИО соискателя:**

**Квалификация: Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации)**

<b>Код и наименование трудовой функции:</b>	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки; А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций.
<b>Трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации</b>	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла <i>Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</i>
<b>Задание № 1:</b>	Описать порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву при сварке трубы марки 12Х1МФ, типоразмер 159х14 мм.

Ответ:

---

---

---

---

---

---

---

Соискатель:

Подпись

Расшифровка подписи

Дата

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии

Эксперт

Технический эксперт

---

---

---

**ЗАДАНИЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ТРУДОВЫХ ДЕЙСТВИЙ В МОДЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА**

**ФИО соискателя:**

**Квалификация: Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации)**

<b>Код и наименование трудовой функции:</b>	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки; А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций.
<b>Трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации</b>	Выполнение дуговой резки <i>Владеть техникой дуговой резки металла</i>
<b>Задание № 2:</b>	Описать технологию выполнения ручной дуговой резки листового проката стали 09Г2С толщиной 8 мм; подобрать режимы резки; выбрать сварочные материалы для выполнения дуговой резки. Источник питания Профи ARC-315.

Ответ:

---

---

---

---

---

---

---

---

Соискатель:

Подпись

Расшифровка подписи

Дата

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии

Эксперт

Технический эксперт

---

---

---