

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАДАНИЙ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

ФИО соискателя:

**Квалификация: Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень
квалификации)**

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания
Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация	не менее 80% правильных ответов	Задания с выбором ответа №1,6,28
Сварочные (наплавочные) материалы Сварочные (наплавочные) материалы для РД		Задания с выбором ответа №2,16,26
Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки		Задания с выбором ответа №3
Техника и технология РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей		Задания с выбором ответа №4,15,21,22,24,25
Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций		Задания с выбором ответа №5
		Задания на установление последовательности №34
		Задания с выбором ответа №7,12
Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения		Задания на установление соответствия №33
		Задания с выбором ответа №8,29
Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах		Задания на установление соответствия №32
		Задания с выбором ответа №9,20,23
Основные группы и марки свариваемых материалов Основные группы и марки материалов, свариваемых РД		Задания с выбором ответа №10
Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях Способы устранения дефектов сварных швов Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления		Задания с выбором ответа №11,13
		Задания с открытым ответом №31
Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте		Задания с выбором ответа №14,30

Правила подготовки кромок изделий под сварку Правила сборки элементов конструкции под сварку		Задания с выбором ответа №17
		Задания на установление последовательности №35
Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ		Задания с выбором ответа №18
Правила технической эксплуатации электроустановок		Задания с выбором ответа №19
Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла		Задания с выбором ответа №27

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

количество заданий с выбором ответа: 30

количество заданий с открытым ответом: 1

количество заданий на установление соответствия: 2

количество заданий на установление последовательности: 2

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель
комиссии

Эксперт

Технический эксперт
