**Исх. № \_\_\_\_\_от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в** **АЦСТ** -**27**

**ЗАЯВКА**

 **на проведение проверки готовности организации-заявителя
к применению аттестованной сварочной технологии**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки  | №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г. |

**Сведения об организации-заявителе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя  |  |
| Наличие филиалов (обособленных подразделений) |  |
| Адрес места нахождения  |  |
| Страна |  |
| ИНН |  |
| Адрес сайта в сети интернет  |  |
| Уполномоченный представитель заявителя (ФИО, телефон, электронная почта) |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Вид проверки готовности (вид производственной аттестации сварочной технологии)  | первичная |
| Номер свидетельства о готовности организации к применению сварочных технологий (при периодической проверке) | **-** |

**Сведения о наличии обособленных подразделений (филиалов)** **в составе организации-заявителя, выполняющих сварочные работы:** |
| Организация-заявитель без участия филиалов (обособленных подразделений) | - |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленных подразделений):  | - |
| *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* |  |
| Один филиал (обособленное подразделение), несколько или все филиалы (обособленные подразделения) | - |
| *(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов)* |  |

**Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:**

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать наименование и адрес)* |  |
| Характер выполняемых работ *(при наличии сведений в ПТД)* |  |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | **Приложение 1** |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | **Приложение 2** |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | **Приложение 3** |
| Наличие аттестованной лаборатории  | **Приложение 4** |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки |  |
| ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения) |  |
| Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ |  |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений  |  |
| Шифры производственных технологических карт |  |

**Область аттестации технологии сварки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ (комбинация способов) сварки(наплавки) |  |
| Технические устройства ОПО |  |
| Параметры сварных соединений  | **Приложение 5** |
| **Дополнительные сведения:** |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| ПТД содержит требования к ремонту(исправлению дефектов сварного шва и (или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способом сварки, то оформляется отдельная заявка). | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись) | (И.О. Фамилия) |
| (Должность руководителя организации-заявителя)МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись) | (И.О. Фамилия) |

***Приложение 1***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Ф.И.О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения(Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
|
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 2***

**Сведения о сварочном оборудовании**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия  | Примечание |
|
| 1 |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 3***

**Сведения о сварочных материалах**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид СМ | Марки СМ | Способы сварки (наплавки) | Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия  | Примечание |
|
| 1 |  |  |  |  |  |

***Приложение 4***

**Сведения о лаборатории контроля качества производственных сварных соединений**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.  | Область действия  | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией)\* |
| Наименование организации | Номер свидетельства\* | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
|  |  |  |  |  |  |  |

\*к заявке прикладывается заверенная копия свидетельства об аттестации лаборатории и договор с субподрядной организацией(при наличии).

***Приложение 5***

**Параметры сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Группы (марки) основного материала | Сварочные материалы | Диапазон диаметров,мм | Диапазон толщин, мм | Тип соединения | Вид соединения | Конструкция сварного соединения по ГОСТ  | Положение при сварке | Наличие подогрева | Наличие термической обработки | Прочие параметры(вид и назначение наплавки; вид ремонта, тип центратора и т.п.) |
| 1. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |